

PIECE NADMUCHOWE



FARMER
TUNELE FOLIOWE

Zestaw zawiera:

piec, palnik, automatyka, wentylator, filtr paliwa.

Nagrzewnice posiadają

certyfikat CE i atest energetyczny.

Rozprowadzanie ciepła

po całym obiekcie jest możliwe dzięki zastosowaniu specjalnych rękawów foliowych.

Zalety pieców nadmuchowych:

- ogrzewanie dużo tańsze od tradycyjnego ogrzewania wodnego
- działanie na oleju opałowym, napędowym i nafcie lotniczej
- zamknięta komora spalania wykonana ze stali kwasoodpornej
- sprawność pieca aż 92%
- płynna regulacja temperatury nadmuchu
- praca na znamionowym napięciu 230V

model
P40



Moc palnika	51	KW
Moc efektywna	40	KW
Sprawność	92	%
Palnik olejowy ELCO	MAX 4	
Dysza palnika	0,85/60	
Ciśnienie pomy	12	Bar
Zasilanie elektryczne palnika	220/50	V/Hz
Wydajność wentylatora do	3500	m ³ /h
Spręż do	80	Pa
Max. temp. powietrza	80	°C
Średnica nadmuchu	290	mm
Średnica czopucha	180	mm
Dł.	1400	mm
Sze.	670	mm
Wys.	1200	mm
Ciężar	85	kg
Poj. Zbiornika	-	L
Śr. zuż. paliwa	1,8	l/h

model
P90



Zakres mocy palnika:	do 105	kW
Moc efektywna:	90	kW
Przepływ powietrza:	do 8200	m ³ /h
Paliwo:	olej opałowy, napędowy	kg/h
Średnie zużycie paliwa:	4,2	kg/h
Temperatura wydmuchu regulowania płynnie:	do 80	°C
Regulacja termostatem:	możliwa	
Przyłącze kominowe Ø:	180	mm
Średnica wydmuchu Ø:	490	mm
Wymiary:	170x75x140	cm
Waga:	115	kg